

ニッペ 工業用塗料
INDUSTRIAL COATINGS

ホルムアルデヒド放散等級

F☆☆☆☆

シ

ヤ

ツ

タ

一

塗

装



超速乾形塗料で
スプレー塗装の工期短縮！



上塗り

ニッペ 1液パワーウレトツプ®



下塗り

ニッペ パワーバインド® TK



作業性

ONE PACK



高性能



環境配慮



日本ペイント・インダストリアルコーティングス

Basic & New

シャッター塗装仕様



1液速乾万能形 特殊変性エポキシ樹脂系下塗り塗料

下塗り

ニッペ **パワーバインド**® **TK**



常乾形1液ウレタン樹脂系上塗り塗料

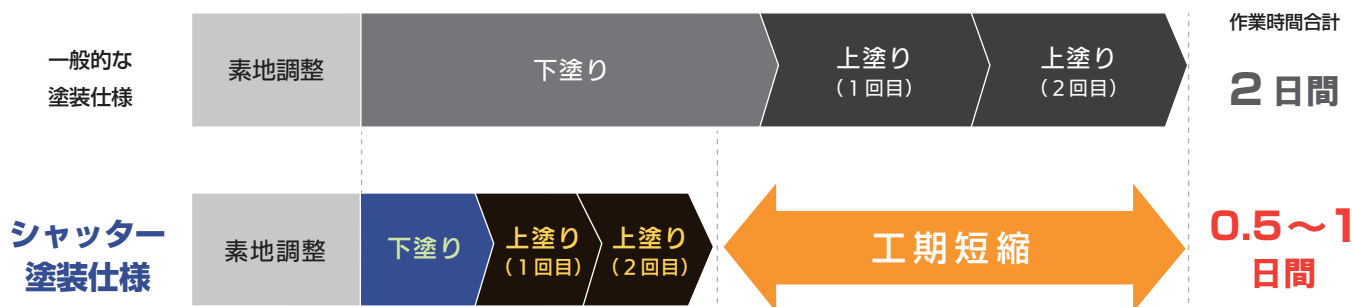
上塗り

ニッペ **1液パワーウレトッ**®



超速乾形下塗り&上塗り塗料により
スプレー塗装の工期短縮！

「シャッターなどを塗装したいが、1日作業で終了したい。塗装翌日には乾燥完了・使用したい」というニーズにお応えする、1液超速乾形シャッター塗装仕様です。耐候性・光沢・作業性に優れ、特化則やホルムアルデヒド放散等級（F★★★★）にも対応した高品質の塗料です。



注) 工期期間は施工可能な目安になります。必ず工程を1日で完了させる必要はございません。

作業性

速乾性
指触乾燥
約 **5~10分**

1液形
ONE PACK

高性能

高耐候性

高光沢

環境配慮

特化則
対応

ホルムアルデヒド
放散等級
F★★★★

塗装仕様 (新設・改修)

●素材：鉄 ●内外区分：内外部 ●部位：付帯面（建具など） ●仕上げ：平滑

工程	塗料名	塗り回数	使用量 (kg/m ² /回)	塗り重ね乾燥時間 (23℃)	希釈シンナー	希釈率 (重量%、外割)	塗装方法
素地調整	油汚れを完全に除去してください。電動工具を主体とし、ISO St3 まで除錆してください。 溶接部の著しい凸部は、グラインダーで平滑にしてから電気工具で除錆してください。						
下塗り	ニッペ パワーバインド TK	1	0.18~0.36	指触乾燥後 5~10分	ニッペ パワーバインド TK シンナー (各種)	25~35%	エアスプレー
上塗り	ニッペ 1液パワーウレトッ*1	2	0.12~0.20	指触乾燥後 5~10分*2	ニッペ 1液パワーウレトッ シンナー (各種)	28~35%	エアスプレー

*1 本品は強溶剤形塗料となります。塗り替えに使用すると旧塗膜を侵すおそれがありますのでご注意ください。

特に、旧塗膜が弱溶剤形塗料の場合には縮み・混層などの不具合が生じるおそれがありますので、旧塗膜の種類をご確認のうえ、塗装仕様をご確認ください。

*2 性能発現に要する時間：23℃×7日間

ご使用の際は、

- ・シャッター塗装仕様書
 - ・各製品カタログ
 - ・製品説明書 (TSDS)
- を必ずご確認ください。



塗れる！塗れます！
万能形下塗り塗料

ニッペ
パワーバインド® **TK**



上塗り塗料の
オールラウンダー！

ニッペ
1液パワーウレトッ®

日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社

〒140-8675 東京都品川区南品川4-1-15 TEL. 03-3740-1547

<https://nipponpaint-industrial.com/>