

セミカスタム粉体塗料 レヴォックス™

# REVOX™

POWDER COATINGS

“セミカスタム”という、  
粉体塗料の新しい選択。



Basic & New

NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS

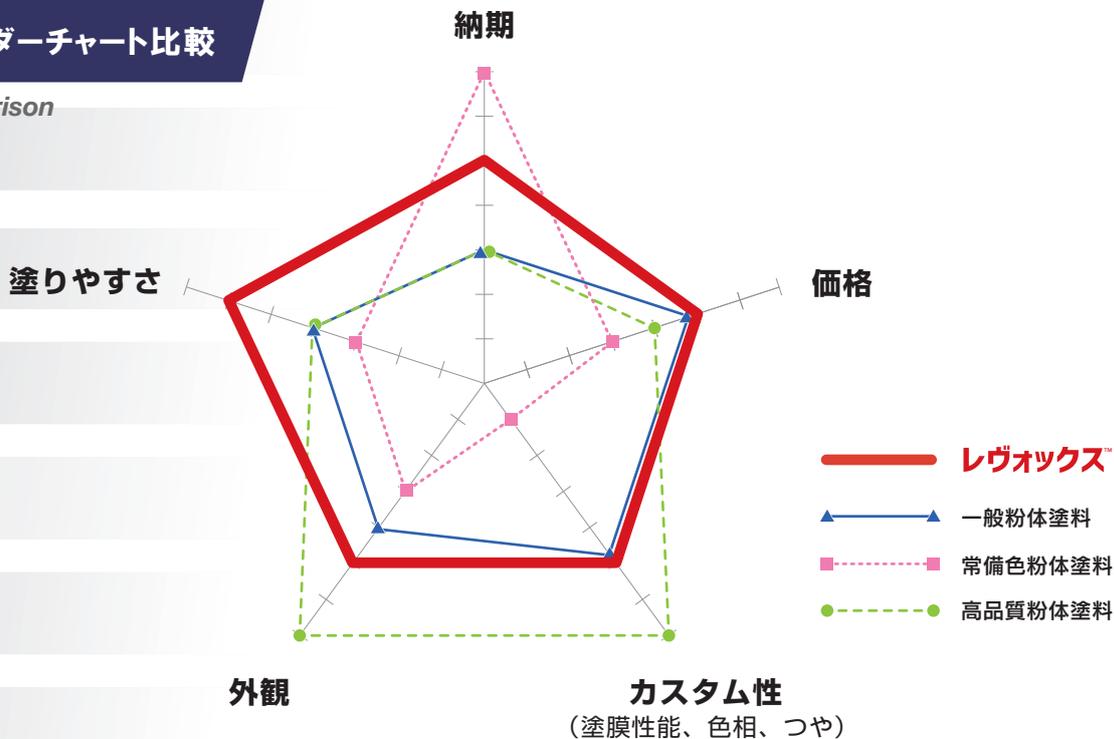
## 商品特長

features

- ① 配電盤や鋼製家具、電機製品などの多種多様な被塗物に対応可能です。
- ② 複雑な形状物に対しても、**入り込み性**や**塗着性**に優れます。
- ③ 1コートで**厚塗り**可能で、塗装工数の削減が可能です。
- ④ **コンタミ性**を考慮した設計です。

## レーダーチャート比較

comparison



## 商品ラインナップ

product line-up

容量：15kg 荷姿：ダンボールケース (ポリエチレン中袋)  
塗装方法：負帯電静電塗装 (コロナ式)  
塗装電圧：-50 ~ -90kV、標準膜厚：50 ~ 70 $\mu$ m

エポキシ・ポリエステル樹脂系  
(ハイブリッドタイプ)

// Type **H**

## レヴォックス™-H

(屋内用) 金属製品、鋼製家具、電機製品など

標準焼付け条件：160°C×20分 (被塗物温度×キープ時間)



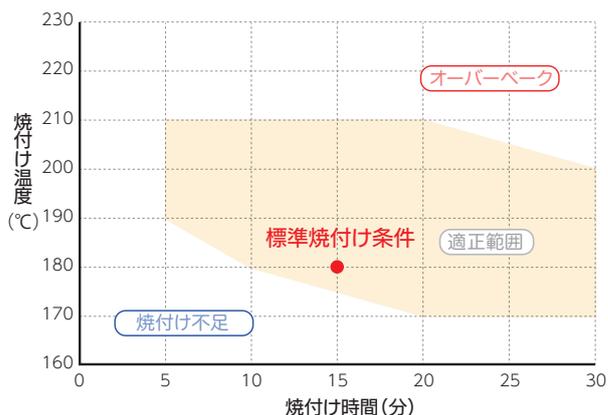
ポリエステル樹脂系  
(ブロックイソシアネート硬化)

// Type **P**

## レヴォックス™-P

(屋内外用) 金属製品、鋼製家具、家電品、弱電製品、配電盤など

標準焼付け条件：180°C×15分 (被塗物温度×キープ時間)



セミカスタム粉体塗料 **レヴォックス™**



エポキシ・ポリエステル樹脂系 (ハイブリッドタイプ) // **Type H**  
 ポリエステル樹脂系 (ブロックイソシアネート硬化) // **Type P**

「粉体塗料で社会課題解決に貢献したい」

その思いから生まれたレヴォックスです。

環境・コスト・労働人口減少への解決策である粉体塗料をよりお求めやすくするために  
 オーダー後に調色・製造のみを行うことを可能とするセミカスタム粉体塗料を開発しました。

“納期が早い” “塗りやすい” “リーズナブル”

かゆいところに手が届く、バランスの良さが特長です。

塗装の未来を、粉から変革する、**レヴォックス™**



**SPEED**

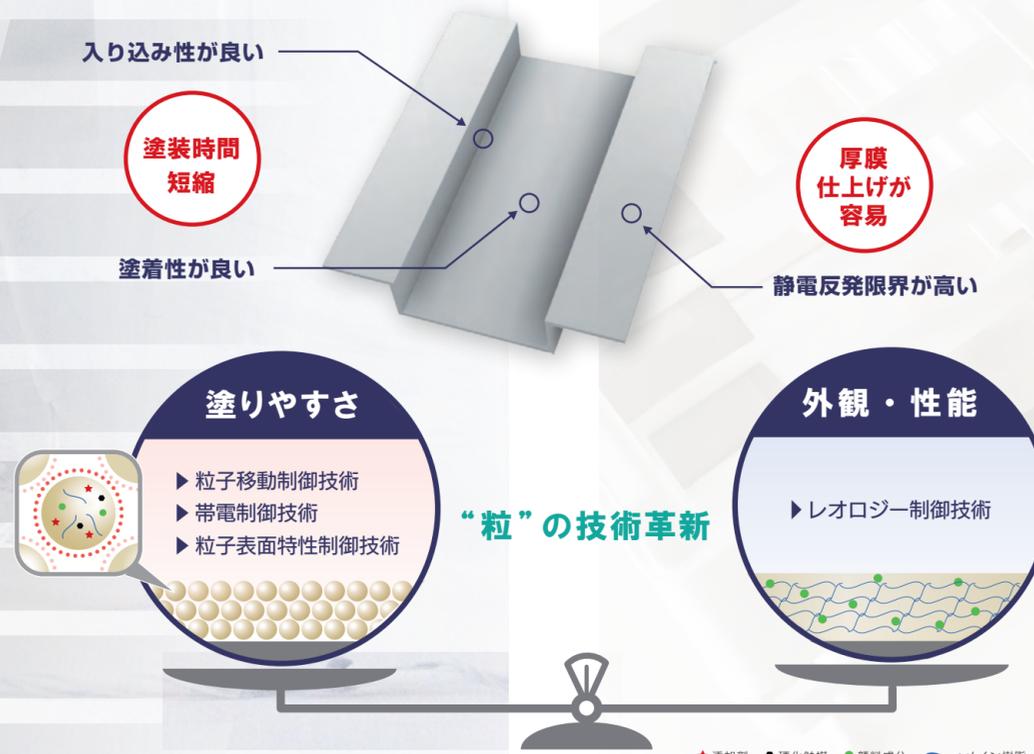
短納期で指定色へのご要望にお応えします。

オーダー単位：300kg～



**EASY**

複雑な形状物に対しても容易に塗装ができます。



**PRICE**

お求めやすい価格でご提供できます。



※オーダー単位300kgでの一般的な価格イメージです。色、つや、その他条件により異なりますので 詳細はお問い合わせください。

**セミカスタム内容**

製品名	樹脂・硬化系	塗膜性能	調色対応領域*	
			色相	つや
<b>セミカスタム</b> <b>レヴォックス™</b>	▶エポキシ・ポリエステル樹脂系 (ハイブリッドタイプ) ▶ポリエステル樹脂系 (ブロックイソシアネート硬化)	標準仕様	淡彩色	半つや以上
<b>フルカスタム</b> パウダックス、 ビリュウシア、	当社ラインナップから 選択可能	カスタム	淡彩色～ 濃彩色	調整可能

※調色対応領域の詳細はお問い合わせください。



粉から未来を変えよう。



# レヴォックス™ -H / レヴォックス™ -P

## 性能表 performance chart

項目	レヴォックス -H	レヴォックス -P	試験方法・条件
鏡面光沢度	80以上	80以上	JIS K 5600-4-7 60度鏡面光沢度
引っかき硬度(鉛筆)	F~H	F~H	JIS K 5600-5-4 傷による判定
付着性	分類0(100/100)	分類0(100/100)	JIS K 5600-5-6 碁盤目テープ法による 1mm間隔
耐おもり落下性	合格	合格	JIS K 5600-5-3 $\Phi$ 1/2in×500g×30cm以上
耐カッピング性	合格	合格	JIS K 5600-5-2 剛球20mm $\Phi$ 押出5mm
耐湿性	異常なし	異常なし	JIS K 5600-7-2 50℃ RH95%以上×500時間
耐液体性(水浸漬法)	異常なし	異常なし	JIS K 5600-6-2 40℃水道水×500時間
耐中性塩水噴霧性	1~3mm	1~3mm	JIS K 5600-7-1 5%食塩水 35℃×500時間(カット部片側剥離巾)
促進耐候性	—	GR:60%以上 $\Delta$ E:3.0以内	サンシャインウェザーメーター(カーボンアーク灯)300時間 光沢保持率:GR、色差: $\Delta$ E
耐液体性(酸)	異常なし	異常なし	JIS K 5600-6-1 H:5%硫酸 23℃×240時間 P:5%硫酸 23℃×120時間
耐液体性(アルカリ)	異常なし	異常なし	JIS K 5600-6-1 H:5%苛性ソーダ 23℃×240時間 P:5%苛性ソーダ 23℃×120時間

【試験片作成条件】 ●試験片:SPCC-SD(ダル鋼板) ●表面処理:リン酸亜鉛処理  
●焼付け条件(被塗物温度×キープ時間):H(160℃×20分)、P(180℃×15分) ●膜厚:60±10 $\mu$ m

※採用を検討される場合には、焼付けマップを参照のうえ、塗装ライン条件を設定ください。  
また、上記の塗膜性能評価は、淡彩色フルグロス、リン酸亜鉛処理SPCC鋼板使用、標準焼付け条件時の参考データであり、素材・前処理などにより結果が変わることがあります。

## 使用上の注意事項

### □ 塗料の保管条件

- ① 直射日光の当たる場所、熱のかかる場所、結露しやすい場所での保管は避けてください。
- ② 保管温度は30℃以下で、湿度の低い屋内に保管してください。また、床面への直置きは避けてください。
- ③ ダンボールケースは3段積みまでにしてください。
- ④ Hタイプ:品質保証期限 製造後 6ヶ月(未開封)  
Pタイプ:品質保証期限 製造後 12ヶ月(未開封)

### □ 取扱い上の注意事項

- ① 塗料を取扱う場合は、防塵マスク、防塵服、静電靴を着用してください。
- ② ケースの開封は水でよく洗浄したゴム手袋を着用し、ブース、排気ダストなど集塵装置の前で行い、人体への吸引、付着をできるだけ避けてください。
- ③ タンクが清浄であることを確認し、塗料に空気を入れ、ほぐしてからタンクへ投入してください。
- ④ 休日及び長期連休など、長時間タンク内で塗料を放置すると、ブロッキングを起こす恐れがありますので、タンクから取り出し元のケースに戻し保管してください。

### □ 塗装上の注意事項

- ① 発火源(ライター、鋼製工具、鉄鋸のある靴など)になるものを塗装ブース内に持ち込まないでください。
- ② ブース本体・被塗物とハンガー間および塗装機は完全にアースしてください。テスターでアースがとれているか、確認してください。
- ③ 被塗物とガンとの接触によりスパークが発生する可能性があるため、被塗物のゆれに注意し塗装ガンは被塗物に異常接近させないでください。
- ④ エアーの配管系に湿気、油分が混入するとブロッキングを起こしますので、除湿するためのドライヤーを、また除油装置(オイルセパレーター)を設置してください。
- ⑤ 塗装関連機器(ガン、タンク、ホース、インジェクターなど)は、日常十分清掃、点検のうえ使用してください。

その他注意事項 製品安全に関する詳細な内容は、SDS(安全データシート)をご参照ください。

※記載のデータや評価に関しては、いかなる保証をなすものではありません。また、記載事項は通常の取り扱いを対象とするもので指定された用法以外には使用しないでください。  
記載内容は、2020年9月時点で入手できた資料や情報にもとづいて作成しておりますが、今後法律、規則などの改正、新たな知見及び試験などにより改正する事があります。  
なお記載事項は日本国内においてのみ適用するものとします。

日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社

<https://nipponpaint-industrial.com/>

〒140-8675 東京都品川区南品川4-1-15 TEL. 03-3740-1547

■「REVOX/レヴォックス」は商標登録出願中(商願2020-038611)。  
■本カタログの商品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社またはその他の会社の、日本および他の国の登録商標または商標です。  
■本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。  
■©Copyright 2020 NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS Co., Ltd. All rights reserved.

カタログNo.

NP-Y072

TC201005T

2020年9月現在