

一液形変性エポキシ樹脂さび止めペイント

# ユニエポック® 60 プライマー

日本塗料工業会規格  
JPMS 28  
適合品

公共建築  
工事標準仕様

JIS K 5629  
代替対応

速乾

厚膜  
塗装

## 特長

- ① JPMS 28 規格に適合します。
- ② ホルムアルデヒド放散等級区分 F☆☆☆☆  
(日塗工登録 No. N38002)
- ③ 塗装後の乾燥性・製品の積み重ね性（ブロッキング性）に優れています。
- ④ 鉛、クロムなどの有害重金属系防錆顔料は、原材料として含まれておりません。  
RoHS（電気機器の特定有害物質使用制限）指令対応の環境配慮型製品です。
- ⑤ 素材への付着性が良く、優れた防錆力があります。
- ⑥ フタル酸樹脂エナメル、2液ウレタンなどの多様な上塗り塗料に適用できます。
- ⑦ 厚塗り作業性が良く、平滑性の良い仕上がり肌が得られます。
- ⑧ 塗り重ねインターバルが短い速乾形塗料です。

ホルムアルデヒド  
放散等級

F☆☆☆☆

## ラインナップ

製品名	容量・荷姿
ユニエポック 60 プライマー グレーN (N6.5程度)	16kg (石油缶)
ユニエポック 60 プライマー ホワイトN (N9.0程度)	
ユニエポック 60 スーパースロー シンナーN	16L (石油缶)
ユニエポック 60 スロー シンナーN	
ユニエポック 60 スタンダード シンナーN	
ユニエポック 60 クイック シンナーN	
ユニエポック 60 スーパークイック シンナーN	



Basic & New

NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS

# ユニエポック60プライマー

## 適用素材

合金化亜鉛めっき鋼板 (ノックロメート処理板)		
溶融亜鉛めっき鋼板	鉄 (SPCC)	黒皮 (SPHC)
アルミ合金 (1000番台、5000番台/6000番台除く)		
ステンレス (SUS304, SUS430)	電気亜鉛めっき鋼板	

## 適用上塗り塗料

(日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社の商品)

系統	商品名
フタル酸樹脂系塗料	ユニパックネオ標準/速乾/超速乾
1液ウレタン樹脂系塗料	ニッペ 1液パワーウレトトップ
2液アクリルウレタン樹脂系塗料	ニッペ マイティラック (10:1)
2液ポリエステル変性アクリルウレタン樹脂系塗料	ニッペ ウレトトップエコ

(日本ペイント株式会社の商品)

塗料仕様		上塗り塗料	
名称	希釈	商品名	日本工業規格
合成樹脂調合ペイント(SOP)	弱溶剤系	Hi-CRデラックスエコII	JIS K5516 1種
耐候性塗料 2液ウレタン樹脂系	溶剤型	ハイボン50上塗	JIS K5659 3級
	弱溶剤系	ニッペ ファインウレタンU100	JIS K5658 3級
耐候性塗料 アクリルシリコン樹脂系	溶剤型	該当商品なし	—
	弱溶剤系	ニッペファインシリコンフレッシュ ニッペファインSi	JIS K5659 2級
耐候性塗料 ふっ素樹脂系	溶剤型	デュフロン4FIIフレッシュ	JIS K5658 1級相当*
	弱溶剤系	ファイン4Fセラミック	JIS K5658 1級
フタル酸樹脂エナメル	溶剤型	ユニパックネオ 標準/速乾/超速乾	—
	弱溶剤系	ハイシルクフォースター30/50 ハイシルクフォースター100	JIS K5572 1種 相当*
合成樹脂 エマルジョンペイント	水性	エコフラット70	JIS K5663 1種
つや有合成樹脂 エマルジョンペイント	水性	オーデコートGエコ	JIS K5660

\*該当規格の性能を満たしています。(社内試験)

## 標準塗装条件

塗料使用法	専用シンナーにて所定粘度に希釈して塗装する
塗装方法	エアスプレー、エアレススプレー、エア静電、はけ塗り
塗り重ね時間(上塗り/エアスプレー)	指触乾燥(5~10分)後 / 23℃
膜厚 (ドライ)	25~35µm

\*詳細の塗装条件については製品説明書をご参照ください。

## 安全衛生上の注意事項

**予防策** ①本来の用途以外に使用しないでください。②使用前に取扱説明書を手入手してください。③すべての安全注意を読み理解するまで取り扱わないでください。④熱/火花/炎/高温のもののような着火源から遠ざけてください。一禁煙です。⑤容器を密閉しておいてください。⑥容器を接地/アースをとってください。⑦防爆型の電気機器/換気装置/照明機器を使用してください。⑧火花を発生させない工具を使用してください。⑨静電気放電に対する予防措置を講じてください。⑩粉じん/煙/ガス/ミスト/蒸気/スプレーを吸入しないでください。⑪取扱後は、手洗いやうがいを行ってください。⑫この製品を使用する時に、飲食または喫煙をしないでください。⑬屋外または換気の良い場所でのみ使用してください。⑭汚染された作業衣は作業場から出さないでください。⑮必要な時以外は、環境への放出を避けてください。⑯保護手袋/保護衣/保護眼鏡/保護面を着用してください。

**応急処置** ①気分が悪い時は、医師の診断/手当てを受けてください。②緊急の特別な処置が必要な場合は実施してください。③口をすすいでください。④容器からこぼれた時には、布で拭き取って水を張った容器に保管してください。⑤皮膚または髪に付いた場合、直ちに、汚染された衣類をすべて脱いでください。皮膚を流水かシャワーで洗ってください。⑥吸入した場合：気分が悪い時は、医師に連絡してください。⑦吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させてください。⑧眼に入った場合：水で数分間注意深く洗ってください。次に、コンタクトレンズを着用して容易に外せる場合は外してください。その後も洗浄を続けてください。⑨ばく露またはばく露の懸念がある場合：医師の診断/手当てを受けてください。⑩皮膚刺激を生じた場合：医師の診断/手当てを受けてください。⑪皮膚刺激または発疹が生じた場合：医師の診断/手当てを受けてください。⑫眼の刺激が続く場合：医師の診断/手当てを受けてください。⑬汚染された衣類を脱いで、再使用する場合には洗濯してください。⑭火災の場合：消火に適切な手段を使用してください。

**保管** ①施設にて保管してください。②換気の良い場所で保管してください。涼しいところにおいてください。③直射日光や水濡れは厳禁です。④塗料等の缶の積み重ねは3段までとしてください。⑤日光から遮断し、換気の良い場所で保管してください。⑥輸送中も50℃以上(スプレー缶の場合は40℃以上)の温度にばく露しないでください。

## 日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社

<https://nipponpaint-industrial.com/>

〒140-8675 東京都品川区南品川4-1-15 TEL. 03-3740-1547

■「ユニエポック」(登録3189375号)は、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社の登録商標です。  
■本カタログの商品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社またはその他の会社の、日本および他の国の登録商標または商標です。  
■本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。  
■© Copyright 2021 NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS Co., Ltd. All rights reserved.

## 性能表 JPMS 28 「一液形変性エポキシ樹脂さび止めペイント」規格

ユニエポック60プライマー グレーN および ホワイトN

試験項目	成績	品質基準
容器の中での状態	合格	かき混ぜたとき、堅い塊がなく一様になること
塗装作業性	合格	はけ塗りで塗装作業に支障がないこと
乾燥時間(表面乾燥)	8h以内	8h以内(パロチニ法)
塗膜の外観	合格	塗膜の外観が正常であること
上塗り適性	合格	上塗りに支障がないこと
付着安定性	合格	はがれを認めないこと
耐塩水性	合格	3%塩化ナトリウム水溶液23℃ 96時間浸しても異常がないこと
付着性	合格	付着性に異常がないこと
屋外暴露耐候性	合格	屋外暴露耐候性試験12ヶ月に耐えること

## 使用上の注意事項

- ①素材 1) 油污は完全に除去してください。  
2) 素地調整は十分実施してください。  
3) 素材の種類の状態により付着性が劣る場合があります。  
ただし、更なる品質向上には表面処理(リン酸亜鉛、アルサーフ処理等)を実施してください。  
塗装ラインで事前に塗着性、付着性を確認してください。
- ②上塗りに推奨以外の塗料を塗装する場合、その種類・膜厚により付着性が劣る場合がありますので、事前に塗着性・付着性を確認してください。
- ③シンナーは専用シンナーをご使用ください。専用シンナー以外では、溶解しないことがあります。特に塗着機などの洗浄には専用シンナーをご使用ください。
- ④塗装に使用した塗着機(例えばスプレーガン、カップ)は、直ちに洗浄してください。(乾燥が早いので、固化後は洗浄しにくくなります。)
- ⑤上塗りまでのインターバルは、次の期間での塗装を推奨します。(塗膜の著しい劣化・ゴミ・付着物などがない場合)  
■屋内保管の場合 ※エポキシ樹脂系塗料のため耐候性は低いため屋内保管が原則です。

下塗り塗装後(指触乾燥後)~1ヶ月	ノンサンディング
下塗り塗装後 1ヶ月以上	サンディングして下塗り再塗装

- ⑥上塗り塗料に強溶剤系塗料を使用した場合、乾燥初期段階における縮みやリフティングなどの不具合が発生する恐れがありますのでご注意ください。
- ⑦フタル酸、ラッカーなどの塗料に使用すると、旧塗膜を侵し縮みやリフティングなどの不具合が発生する恐れがありますのでご注意ください。
- ⑧完全乾燥するまでに雨水など塗膜への水接触が繰り返される場合、塗膜が変色(白化)する可能性があります。強制乾燥を行うこと、または常温乾燥の場合は雨の当たらない屋内にて保管することを推奨致します。
- ⑨本品は溶剤系塗料のため、室内で塗装する場合は必ず換気をしてください。また、外部の塗装においても、換気口・空気取り入れ口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者への配慮をお願い致します。

**廃棄** ①内容物/容器を国/地方自治体の規則に従って産業廃棄物として廃棄してください。②塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理してください。容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがありますので、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼してください。

**危険有害性情報** ・引火性液体及び蒸気 ・皮膚刺激 ・アレルギー性皮膚反応を起こすおそれ ・強い眼刺激 ・吸入すると有害 ・遺伝性疾患のおそれ ・発がんのおそれ ・生殖能又は胎児への悪影響のおそれ ・臓器の障害(単回ばく露) ・長期にわたる、又は反復ばく露による臓器の障害 ・水生生物に毒性 ・長期継続的影響によって水生生物に毒性

※2021年5月現在

**その他** 詳細な内容は安全データシート(SDS)をご参照ください。本商品は日本国内での使用に限られ、輸出される場合は事前にご相談ください。

## 表示

項目	製品	グレーN ホワイトN	スーパーフロー シンナーN	スロー シンナーN	スタンダード シンナーN	クイック シンナーN	スーパークイック シンナーN
危険物表示	合成樹脂エナメル塗料	合成樹脂塗料用シンナー					
	第2石油類	第2石油類		第1石油類			
危険物等級		III	III	II			
有機溶剤区分		第2種等有機溶剤含有物		第2種等有機溶剤含有物			

※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用ください。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。

カタログNo.

NP-Z051

TC210605H

2021年6月現在