

ニッペ マイティラック® (10 : 1)

A-012 2022.02 月改訂

製品説明書

■ 系 統 常乾形 2液アクリルウレタン樹脂系上塗り塗料

■ 特 長 (1) 速乾性で、塗装作業性に優れています。
(2) 光沢、肉持ちがよく耐久性に優れています。
(3) 建築基準法ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆日塗工登録品です。(登録番号 N38011)

■ 用 途 産業機械、工作機械、電気機器、建設機械、看板、工場営繕用、大型車両、住宅部品など

■ 容量・荷姿 ベース塗料 : 16kg、3.6kg
ハードナー（標準形、速乾形） : 3.6kg、1.6kg、0.36kg

■ 塗料性状（ホワイト）

項 目	塗料液（ホワイト）	ハードナー標準形
密度 (g/cm ³ 、23℃)	1.26±0.05	1.07±0.03
粘度 (KU 値/25℃)	57～57	—
加熱残分 (wt%)	55～61	74～78
引火点 (℃)	10	33

■ 表 示（ホワイト）

項 目	塗料液（ホワイト）	硬化剤
危険物表示	第1石油類 合成樹脂エナメル塗料	第2石油類 合成樹脂クリヤー塗料
危険等級	Ⅱ	Ⅲ
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等	第2種有機溶剤等

■ 調 色

色 相	淡～濃彩ソリッド・メタリック各色
つや	つや有り～3分つや

ニッペ マイティラック® (10 : 1)

標準塗装条件

■ 塗装系

項 目		ソリッド	メタリック
混 合 比		塗料液：硬化剤＝10：1（重量比）	
使用シンナー		ニッペ マイティラック（10：1）スタンダードシンナー	
塗 装 粘 度 （岩田カップ 23℃）		12～25秒	10～20秒
希釈率（外割 wt%）		20～80%	50～120%
塗 り 重 ね 時 間		インターバルフリー	
乾燥条件	自然乾燥	指触乾燥：10分（23℃） 硬化時間：5時間以上（23℃）	
	強制乾燥	セッティング10分 60～80℃×30分以上	
膜 厚（ドライ）		30～60μm	15～25μm （クリアー 30～40μm）
可 使 時 間		23℃×8時間以内	
理 論 塗 付 量		86～171 g/m ² （ホワイト）	

■ 塗装仕様

項目 季節	シンナー名	希釈率	塗装粘度
冬季	ニッペマイティラック（10：1）クイックシンナー	20～80%	12～25秒
	ニッペマイティラック（10：1）スーパークイックシンナー		
夏季	ニッペマイティラック（10：1）スローシンナー	20～80%	12～25秒
	ニッペマイティラック（10：1）スーパースローシンナー		
春秋季	ニッペマイティラック（10：1）スタンダードシンナー	20～80%	12～25秒

注）上記使用シンナー，塗装粘度は標準条件ですので，ラインの特性（被塗物種，被塗物温度，コンベヤスピード，塗装機，極間距離など）により変わってきます。
 その際は，ラインに合致するよう使用シンナー，希釈率を選別してください。

ニッペ マイティラック® (10 : 1)

塗装上の注意事項

1. 素材及び前処理

- 1) 原則として、下塗りの上に塗装してください。
- 2) 光沢調整した塗料液を塗装する場合は、必ず下塗りの上に塗装してください。
- 3) 鉄素材に直接塗装しても付着はしますが、その際は脱脂を充分にしてください。
また、耐食性などの性能は若干低下します。

2. 混 合

- 1) 塗料液と硬化剤は混合比を正確に守り、混合後は可使時間以内にできるだけ早く使用してください。
- 2) 硬化剤は空気中の水分と反応しやすいため、容器を完全密閉し湿気の少ない所で貯蔵・使用してください。

3. シンナー選定について

ニッペマイティラック (10 : 1) スタンダードシンナー	標 準 (10 ~ 30℃)
ニッペマイティラック (10 : 1) スローシンナー	高温時用 (25℃以上)
ニッペマイティラック (10 : 1) クイックシンナー	低温時用 (15℃以下)
ニッペマイティラック (10 : 1) スーパークイックシンナー	低温時調整用
ニッペマイティラック (10 : 1) スーパースローシンナー	高温時調整用

- *) 一般の塗料用シンナーでは溶けにくいいため、必ず専用シンナーをご使用ください。
また、ラッカーシンナーはアルコールが配合されていますので、反応を阻害する恐れがありますので、
洗浄時も専用シンナーをご使用ください。

4. 塗 装

塗装場所の気温が5℃未満、もしくは湿度85%以上である場合、
または、換気が十分でなく結露が考えられる場合、塗装は避けてください。

5. 乾 燥

- 1) 低温時には著しく乾燥が遅れ、乾燥過程で種々の塗膜欠陥を生じることがありますので、
0℃以下の気温のときは強制乾燥をしてください。
- 2) 塗装後屋外に出す場合は、雨じみ防止のため1晩以上乾燥後にしてください。

6. その他

- 1) 低隠蔽力の上塗色は、共色中塗りを使用することをご推奨します。
- 2) 塗り重ねの際には、乾燥状態によって密着性等に支障を来す恐れがあります。
ご確認の上、使用ください。

本品は溶剤系塗料のため、室内で塗装する場合は必ず換気をしてください。

また、外部の塗装においても、換気口・空気取り入れ口などに養生を行い、溶剤蒸気が室内に入らないように
注意してください。居住者へのご配慮をお願い致します。

7. 下塗り塗料の選定

有機色(鮮やかな赤系、黄系色)をご使用の場合、透けにより色相が出にくい場合があります。
同系色の下塗りなどを使用することで改善いたします。

下塗り塗装が必要な場合は、下記の下塗り塗料をご使用ください。

系 統	商 品 名
変性エポキシ樹脂系	ニッペ パワーバインド
	ニッペ パワーバインド TK
	ニッペ パワーバインド 刷毛用
エポキシ変性アルキド樹脂系	ユニブランド Eスマイル
2液変性脂肪族ポリアミン /エポキシ樹脂系	ユニエポック 30 プライマーNC
2液変性ポリアミドアミン /エポキシ樹脂系	ユニエポック 40 プライマー
変性エポキシ樹脂系	ユニエポック 60 プライマー

塗装条件等の詳細については、各下塗り塗料のTSDSを参照ください。

8. 適用素材について

上記の下塗りを塗布しない、1コート仕上げの場合には下記の素材が適しています。

1コート仕上げをお考えの場合には、下記の素材をご使用ください。

素 材 名	素 材 処 理
鋼板	ペーパー研磨、溶剤脱脂
	リン酸亜鉛処理
	リン酸鉄処理

ニッペ マイティラック® (10 : 1)

性能表

試験片作成条件

試験片	0.8t×70×150mm SPCC-SD (ダル鋼板)
表面処理	溶剤脱脂＋＃320ペーパー研磨
下塗り	ニッペ パワーバインド
膜厚	25～35μm (電磁式膜厚計)
乾燥条件	23℃×5～10分
上塗り	ニッペ マイティラック (10 : 1)
膜厚	40～50μm (電磁式膜厚計) (ホワイト) 50～60μm (電磁式膜厚計) (メタリック＋クリヤー)
乾燥条件	23℃×7日

色相：ホワイト、メタリック＋クリヤー

試験項目	性能・結果 参考値	試験方法・条件
鏡面光沢度	90	JIS K 5600 4-7 による。60 度鏡面光沢度
引っかかり硬度	HB	JIS K 5600 5-4 (鉛筆法) による。 (凝集破壊)
付着性	分類 0	JIS K 5600 5-6 による。 (クロスカット法) 2mm 間隔
耐おもり落下性	合格	JIS K 5600 5-3 による (デュポン式) による。 φ1/2" × 500g × 20cm
耐湿性	合格	JIS K 5600 7-2 による。 50℃ 95%RH 72 時間
耐水性	異常なし	JIS K 5600 6-2 による。 水道水 40℃×240 時間浸せき
耐中性塩水噴霧性	2mm 以内	JIS K 5600 7-1 による。 5 %食塩水 35℃×240 時間噴霧 (カット部片側)
促進耐候性	GR 80%以上 ΔE 2.0 以下	サンシャインウェザーメーター 1000 時間 (光沢保持率；GR, 色差；ΔE)

ニッペ マイティラック® (10 : 1)

成分表

塗料液

成 分	ホワイト
顔 料	3 2
アクリル樹脂ワニス	5 2
溶 剤	1 5
添 加 剤	1
合 計	1 0 0 (wt%)

硬化剤

成 分	硬化剤
ポリイソシアネート溶液	1 0 0
合 計	1 0 0 (wt%)

混合割合

塗料液 : 硬化剤 = 1 0 : 1 (重量比)

※記載している配合は、参考値であり配合を保証するものではありません。

※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いいたします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。

■商品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社またはその他の会社の、日本および他の国の登録商標または商標です。

■内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。