

1液速乾万能形 特殊変性エポキシ樹脂系下塗り塗料

ニッペ

# パワーバインド® SERIES

標準タイプ

ニッペ パワーバインド®

特化則対応・厚膜タイプ

ニッペ パワーバインド® TK

住宅部品

鉄鋼部品

計器類

土木建設機械

産業機械

各種電気部品



## 万能形

SPCC Stainless  
適用素材  
Tinplate Zn Al

オルガ マイテラック  
上塗り適性  
ウレトッブ ユニボン

乾燥温度

ニッペ 刷毛・  
パワーバインド ローラー用  
はけ・  
ローラー塗り OK

## 環境配慮

ホルムアルデヒド  
放散等級  
F★★★★

鉛・クロム  
非配合

RoHS 指令対応  
SVHCリスト対応

ニッペ  
パワーバインド TK  
特化則 対応

## 高性能

速乾性  
指触乾燥  
約 5~10分

優れた防食(さび)力

美しい肌



Basic & New

NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS



# 1液速乾万能形 特殊変性エポキシ樹脂系下塗り塗料

## ニッペ パワーバインド® シリーズ

### ここが万能 ①

#### 適用素材

広範囲の金属素材に適用が可能です。

鉄	鋳物	黒皮	アルミダイキャスト	リン酸鉄・亜鉛処理鋼板
ブリキ	真鍮	銅	亜鉛ダイキャスト	アルミ合金 (6000番台除く)
亜鉛めっき鋼板 (電気/溶融/合金化)			ステンレス	マグネシウム合金

ニッペ パワーバインド、TK 限定 ※ニッペ パワーバインド TK アルミ用添加剤を使用することで 6000番台にも対応できます。

### ここが万能 ②

#### 上塗り適性

スーパーラック  
マイティラック  
ウルトップ  
ビリューシアアルティカラー

広範囲の上塗り塗料に適用が可能です。

#### 常温乾燥形塗料

★日本ペイント株式会社の商品

樹脂系	商品名
フタル酸	ユニパックシリーズ など
1液ウレタン	ニッペ 1液パワーウレトップなど
2液ウレタン	ニッペ ウレトップエコ ニッペ マイティラック (10:1) ニッペ ファインウレタンU100* など
アルキド (SOP)	Hi-CR デラックスエスコII* など
2液アクリルシリコン	ニッペ ファインシリコンフレッシュII* ニッペ ファインSi* など
2液フッ素	ファインDF セラミック* など
水性	エコフラット70* オーデコートGエコ* など

※その他、エポキシ樹脂系塗料に適用できます。

#### 焼付け形塗料

樹脂系	商品名
メラミン	オルガネオシリーズ など
アクリル	スーパーラックネオシリーズ など
ウレタン	ユニボン 2500 など

※所定の重ね塗り時間を守ることで2コート1ベークが可能です。

#### 粉体塗料 ニッペ パワーバインド、TK 限定

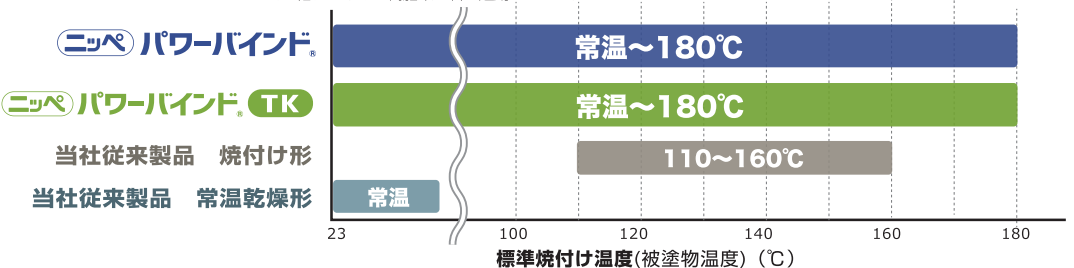
樹脂系	商品名
ポリエステル	ビリューシア アルティ カラー シリーズ

※その他、エポキシ・ポリエステル樹脂系粉体塗料に使用できます。  
注) ニッペ パワーバインド TK を焼付けた後に塗装してください。  
(2コート2ベーク)

### ここが万能 ③

#### 乾燥温度

広範囲の乾燥条件に適用が可能です。



- 建築基準法ホルムアルデヒド放散等級F☆☆☆☆日本塗料工業会登録品です。
- RoHS 指令※1・SVHC リスト※2 の対象物質を意図的に配合しておりません。
- ニッペ パワーバインド、TK 限定 特化則※3 に対応しています。

※1: 欧州連合 (EU) による電子・電気機器における特定有害物質の使用制限 (2025年4月時点。対象10種)

※2: REACH 規則 第59条で特定される認可対象候補物質 (2025年4月時点)

※3: 特定化学物質障害予防規則 (2025年4月時点) ● 紛争鉱物 (3TG: 金、錫、タンタル、タングステン) を含みません

### 高い性能

- ラッカー並みの速乾形塗料です。(指触乾燥 約5~10分)
- 優れた防食(さび)力があります。
- 表面平滑性の良い、美しい肌が得られます。

### 用途

住宅部品、鉄鋼部品、計器類、土木建設機械、産業機械、各種電気部品 など



### 特化則対応

## パワーバインド® TK

- ① 特定化学物質障害予防規則に対応しており、エチルベンゼン、メチルイソブチルケトン、ナフタレン、トルエンおよびキシレンは意図的には配合しておりません。
- ② 厚塗り作業性が良好です (25~50μm)。
- ③ 粉体塗料の下塗りにも使用できます。





最大 50μm



## 標準タイプ

# ニッペ パワーバインド®

### ラインナップ

商品名	荷姿
ニッペ パワーバインド	
 ホワイト	16kg (石油缶)
 ライトグレー (N7.5)	4kg (丸缶)
 ブラック	
※調色対応色域については別表を用意していますので各担当にお問い合わせください。	
ニッペ パワーバインド刷毛・ローラー用	
 ライトグレー (N7.5)	16kg (石油缶) 4kg (丸缶)

### 性能表

試験方法および条件は裏面に記載

#### ダル鋼板 (SPCC-SD)

試験項目	試験結果			
	フタル酸	ウレタン	メラミン	アクリル
上塗り乾燥条件	23℃×7日	23℃×7日	130℃×10分	150℃×20分
鏡面光沢度	90	90	90	90
引っかき硬度	HB	H	H	2H
付着性	分類0	分類0	分類0	分類0
耐おもり落下性	合格	合格	合格	合格
耐水性	異常なし (96時間)	異常なし	異常なし	異常なし
耐沸騰水性	—	異常なし	異常なし	異常なし
耐湿性	異常なし (120時間)	異常なし	異常なし	異常なし
耐中性塩水噴霧性	2~3mm	1~2mm	2~3mm	1~2mm
耐溶剤性	—	異常なし	異常なし	異常なし

※本塗膜性能表は代表参考値であり規格値ではありませんので、ご注意ください。

### 標準塗装条件

#### 標準塗装間隔および膜厚

	ニッペ パワーバインド	ニッペ パワーバインド TK
重ね塗り時間 (23℃)	5~10分	5~20分
膜厚 (ドライ)	20~35μm	25~50μm
理論塗付量	80~140g/m <sup>2</sup>	96~190g/m <sup>2</sup>

注) 重ね塗り時間は標準膜厚での目安です。使用量、通風、湿度および素地の状態によって異なります。

#### 標準塗装粘度および専用希釈シンナー種

商品名	塗装方法	塗装粘度 (岩田カップ23℃)	希釈率 (外割)	
			ニッペ パワーバインド	ニッペ パワーバインド TK
ニッペ パワーバインド <b>クイックシンナー</b>	エアスプレー	20~30秒	20~30%	20~30%
ニッペ パワーバインド TK <b>クイックシンナー</b>	エアレススプレー	30~40秒	15~20%	15~20%
ニッペ パワーバインド <b>スーパークイックシンナー</b>	静電塗装	18~25秒	25~35%	25~35%
ニッペ パワーバインド TK <b>スーパークイックシンナー</b>				
ニッペ パワーバインド <b>スタンダードシンナー</b>	エアスプレー	18~25秒	25~35%	25~30%
ニッペ パワーバインド TK <b>スタンダードシンナー</b>	エアレススプレー	25~35秒	15~25%	15~25%
ニッペ パワーバインド <b>スローシンナー</b>	静電塗装	15~18秒	35~40%	35~45%
ニッペ パワーバインド <b>スローシンナー</b>	エアスプレー	15~20秒	30~40%	35~45%
ニッペ パワーバインド TK <b>スローシンナー</b>	エアレススプレー	20~30秒	20~30%	25~35%
ニッペ パワーバインド <b>スーパースローシンナー</b>	静電塗装	13~18秒	35~45%	40~50%
ニッペ パワーバインド TK <b>スーパースローシンナー</b>				




注) ニッペ パワーバインド 刷毛・ローラー用を塗装する際にはニッペ パワーバインド 刷毛・ローラー用シンナーをご利用ください。

注) 上記の使用シンナー・塗装粘度・希釈率は標準条件ですので、ラインの特性 (被塗物種・被塗物温度・コンベアスピード・塗装機・極間距離など) により変わります。その際は、ラインに合致する使用シンナー・塗装粘度・希釈率を選別してください。

## 特化則対応タイプ

# ニッペ パワーバインド® TK

### ラインナップ

商品名	荷姿
ニッペ パワーバインド TK	
 ホワイト	16kg (石油缶)
 ライトグレー (N7.5)	
 ブラック	
添加剤 (オプション)	荷姿
ニッペ パワーバインド TK アルミ用添加剤	0.8kg (角缶)

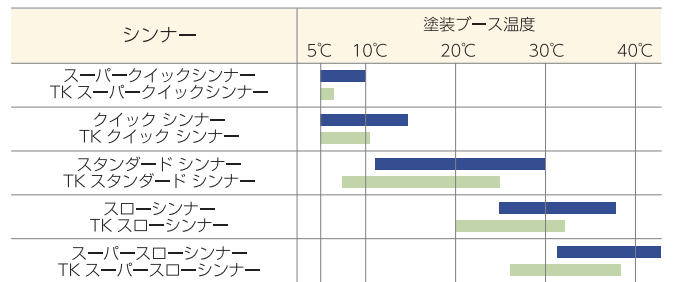
### 性能表

試験方法および条件は裏面に記載

#### ダル鋼板 (SPCC-SD)

試験項目	試験結果			
	ウレタン	メラミン	アクリル	粉体
上塗り乾燥条件	23℃×7日	130℃×10分	150℃×20分	180℃×15分
鏡面光沢度	90	90	90	85
引っかき硬度	H	H	2H	F
付着性	分類0	分類0	分類0	分類0
耐おもり落下性	合格	合格	合格	合格
耐水性	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐沸騰水性	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐湿性	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし
耐中性塩水噴霧性	0~1mm	0~2mm	0~1mm	0~1mm
耐溶剤性	異常なし	異常なし	異常なし	異常なし

#### シンナーの種類と気温の変化による使用区分



塗装上の注意事項

製品説明書の注意事項も参照ください。

1. 素地調整

- ① さび、油污は完全に除去してください。
- ② 亜鉛合金、アルミ合金の種類により付着性が劣る場合があります。更なる品質向上には表面処理（リン酸亜鉛、アルサーフ処理等）を実施して下さい。塗装ラインで事前に塗装性、付着性を確認してください。
- ③ ステンレスが素材の場合、アンカー効果が小さい仕上げ材（鏡面仕上げ材など）は付着性が劣ります。研磨による素地調整、または、ヘアーライン、ダル、2B 仕上げ材などをご使用ください。

2. 上塗りにラッカーは使用を避けてください。（事前に塗装性・付着性を確認されても季節要因、膜厚要因等により付着性が劣る場合があります）

3. 希釈には専用シンナーをご使用ください。専用シンナー以外では、溶解しないことがあります。特に塗装機などの洗浄には専用シンナーをご使用ください。

4. 塗装に使用した塗装機（例えばスプレーガン、カップ）は、直ちに洗浄してください。（乾燥が早いので、後では洗浄しにくくなります）

5. 上塗りまでのインターバル：上塗り塗料は次の期間に従い塗装が可能です。（塗膜の著しい劣化・ゴミ・付着物がない場合）

下塗り塗装後（指触乾燥後）～1ヶ月	ノンサンディング
1ヶ月以上	サンディングして下塗り再塗装

6. フタル酸・ラッカーなどの塗り替えに使用しますと、旧塗膜を侵す恐れがありますのでご注意ください。

7. ニッペパワーバインド TK に粉体上塗りを塗装する際には必ずニッペパワーバインド TK を焼き付けてから行ってください。

8. 焼き付け乾燥上限は以下の通りです。オーバークックにご注意ください。

商品名	被塗物温度×キープ時間
ニッペ パワーバインド	180℃×20分
ニッペ パワーバインド TK	180℃×20分

試験方法・条件

試験項目	試験方法・条件
上塗り乾燥条件	各種上塗り塗料標準乾燥条件
鏡面光沢度	JIS K 5600 4-7 による。60 度鏡面光沢度
引っかき硬度	JIS K 5600 5-4（鉛筆法）による。凝集破壊
付着性	JIS K 5600 5-6（クロスカット法）による。1 mm 間隔
耐衝撃性	JIS K 5600 5-3（デュポン式）による。 φ1/2" × 500g × 30cm
耐水性	JIS K 5600 6-2 による。水道水 23℃ × 168 時間浸せき
耐沸騰水性	JIS K 5600 6-1 による。沸騰水 98℃ 以上 × 1 時間浸せき
耐湿性	JIS K 5600 7-2（連続結露法）による。 50℃、RH95% 以上 × 240 時間放置
耐中性塩水噴霧性	JIS K 5600 7-1 による。 5% 食塩水 35℃ × 240 時間噴霧（カット部片側）
耐溶剤性	キシレンをガーゼに浸して塗面を拭く。ラビング 10 回

【試験片作成条件：ニッペ パワーバインド】

- 試験片：0.8t × 70 × 150 mm SPCC-SD（ダル鋼板）
- 表面処理：溶剤脱脂 ●塗装：エアスプレー
- 塗装系：下塗り 5～10 分後 上塗り：フタル酸「ユニパックネオ標準 ホワイト」  
ウレタン「ニッペ ウレトップエコ ホワイト」  
メラミン「オルガネオ ホワイト」  
アクリル「スーパーラックネオ ホワイト」
- 膜厚（ドライ）：下塗り 20～25 μm、上塗り各種 20～25 μm（電磁式膜厚計）

安全衛生上の注意事項

予防策

- ①使用前に取扱説明書入手すること。②全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。
- ③熱、高温のもの、火花、裸火及び他の着火源から遠ざけること。禁煙。④容器を密閉しておくこと。
- ⑤容器を接地しアースをすること。⑥防塵型の電気機器 / 換気装置 / 照明機器を使用すること。⑦火花を発生させない工具を使用すること。⑧静電気放電に対する措置を講ずること。⑨粉じん / 煙 / ガス / ミスト / スプレーを吸入しないこと。⑩取扱後は、手洗いおよびうがいを十分に行うこと。⑪この製品を使用するときに、飲食または喫煙をしないこと。⑫屋外又は換気の良い場所だけで使用すること。⑬汚染された作業衣は作業場から出さないこと。⑭環境への放出を避けること。⑮保護手袋 / 保護衣 / 保護眼鏡 / 保護面を着用すること。⑯本来の用途以外に使用しないこと。

応急措置

- ①気分が悪い時は、医師の診察 / 手当を受けること。②特別な処置が必要である。③口をすすぐこと。④漏出物を回収すること。⑤飲み込んだ場合：気分が悪い時は医師に連絡すること。⑥吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。⑦ばく露又はばく露の懸念がある場合：医師の診察 / 手当を受けること。⑧皮膚刺激が生じた場合：医師の診察 / 手当を受けること。⑨皮膚刺激又は発しん（疹）が生じた場合：医師の診察 / 手当を受けること。⑩眼の刺激が続く場合：医師の診察 / 手当を受けること。⑪汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。⑫火災の場合：消火するために適切な手段、を使用すること。⑬皮膚又は髪に付着した場合：直ちに、汚染された衣類を全て脱ぐこと。皮膚を水又はシャワーで洗うこと。⑭眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。⑮容器からこぼれた時には、布で拭き取った水を張った容器に保管すること。

保管

- ①直射日光を避けて保管すること。②換気の良い場所で保管すること。容器を密閉しておくこと。③換気の良い場所で保管すること。涼しいところに置くこと。④直射日光や水濡れは厳禁。⑤塗料等の缶の積み重ねは 3 段までとすること。

廃棄

- ①内容物 / 容器を国際、国、都道府県又は市町村の規則に従って産業廃棄物として廃棄すること。
- ②塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理すること。容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがあるため、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼すること。

他の危険有害性

- 【物理化学的危険性】非常に燃えやすい液体である。蒸気が滞留すると爆発のおそれがある。
- 【健康に対する有害性】・飲み込むと有毒・皮膚に接触すると有害・吸入すると有害・皮膚刺激・重篤な眼への刺激・吸入するとアレルギー、喘息または、呼吸困難を起こすおそれ・アレルギー性皮膚反応を引き起こすおそれ・遺伝性疾患のおそれの疑い・発がんのおそれ・生殖能または胎児への悪影響のおそれ・長期または反復ばく露による臓器の障害・人の健康に重大な影響を与えるおそれがある物質を含有している。
- 【環境に対する有害性】・水生生物に毒性（急性）・長期的影響により水生生物に毒性

その他

※2025 年 4 月時点

詳細な内容は、安全データシート (SDS) をご参照ください。本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

表示

危険物表示	第 2 石油類合成樹脂エナメル塗料
危険等級	Ⅲ
有機溶剤区分	第 2 種有機溶剤等

【試験片作成条件：ニッペ パワーバインド TK】

- 試験片：0.8t × 70 × 150 mm SPCC-SD（ダル鋼板）
- 表面処理：溶剤脱脂 ●塗装：エアスプレー
- 塗装系：下塗り 5～10 分後 上塗り：ウレタン「ニッペ ウレトップエコ ホワイト」  
メラミン「オルガネオ ホワイト」  
アクリル「スーパーラックネオ ホワイト」
- 下塗り 180℃ × 15 分後 ポリエステル粉体「ピリユーシア アルティーカーラー グレー」
- 膜厚（ドライ）：下塗り 20～25 μm、上塗り各種 20～25 μm（電磁式膜厚計）  
※粉体上塗り 50～80 μm（電磁式膜厚計）

※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いいたします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。