

製品説明書

ユニエポック® 60 プライマー

- 系 統 1 液形変性エポキシ樹脂さび止めペイント
- 特 長
 - (1) JPMS 28 規格に適合しています。
 - (2) ホルムアルデヒド放散等級区分 F☆☆☆☆ (日塗工登録No.N38002)
 - (3) 塗装後の乾燥性・製品の積み重ね性 (ブロッキング性) に優れています。
 - (4) 素材への付着性が高く、優れた防食 (さび) 力があります。
 - (5) フタル酸樹脂エナメル、2 液ウレタンなどの多様な上塗り塗料に適用できます。
 - (6) 厚塗り作業性が良く、平滑性の良い仕上がり肌が得られます。
 - (7) 塗り重ねインターバルが短い速乾形塗料です。
 - (8) 鉛、クロムなどの有害重金属系顔料は意図的に配合していません。
 - (9) RoHS 指令^{※1}・SVHC リスト^{※2} の対象物質を意図的に配合していません。

※1: 欧州連合 (EU) による電子・電気機器における特定有害物質の使用制限 (2017 年 12 月時点、対象 10 種)

※2: REACH 規則 第 59 条で特定される認可対象候補物質 (2017 年 12 月時点)

※紛争鉱物 (3TG / 金、錫、タンタル、タングステン) を含みません。

- 用 途 鋼製ドア・シャッターなどの金属製品

- 製 品 名

ユニエポック 60 プライマー グレーN	(16 kg / 石油缶)
ユニエポック 60 プライマー ホワイトN	(16 kg / 石油缶)
ユニエポック 60 スーパースロー シンナーN	(16 L / 石油缶)
ユニエポック 60 スロー シンナーN	(16 L / 石油缶)
ユニエポック 60 スタンダード シンナーN	(16 L / 石油缶)
ユニエポック 60 クイック シンナーN	(16 L / 石油缶)
ユニエポック 60 スーパークイック シンナーN	(16 L / 石油缶)

- 色 相 グレーN (N6.5 近似)、 ホワイトN (N9.0 近似)

■ 塗料特性

項 目	グレーN	ホワイトN	試験方法
粘 度 (25℃)	75~85 KU	75~85 KU	JIS K5600 2-2-5
密 度 (g/cm ³ /23℃)	1.35~1.45	1.42~1.52	JIS K5600 2-4
加 熱 残 分 (%)	62~68	62~68	JIS K5601 1-2
容器の中での状態	堅いかたまりがなく良好	堅いかたまりがなく良好	JIS K5600 1-1-4.1
塗 膜 状 態	ハジキ・ヘコミ・ブツ等 異常のないこと	ハジキ・ヘコミ・ブツ等 異常のないこと	JIS K5600 1-1-4.4

- 品質保証期限 本塗料 : 製造後 6ヶ月 専用シンナー : 製造後 1年
いずれも未開封で室内保管

■ 表示

製品 項目	グレーN ホワイトN	スーパ-スロ- シンナーN	スロ- シンナーN	スタンダード シンナーN	クイック シンナーN	スーパ-クイック シンナーN
危険物表示	合成樹脂 エナメル塗料	合成樹脂塗料用シンナー				
	第2石油類	第2石油類		第1石油類		
危険等級	Ⅲ	Ⅲ		Ⅱ		
有機溶剤区分	第2種等	第2種等				

適用素材・適用上塗り塗料 ユニエポック®60プライマー

■ 適用素材

素材名	素材処理
合金化亜鉛めっき鋼板（ノンクロメート処理板）	溶剤脱脂、リン酸亜鉛処理
溶融亜鉛めっき鋼板	溶剤脱脂、リン酸亜鉛処理
鉄（SPCC）	溶剤脱脂、リン酸鉄処理、リン酸亜鉛処理
黒皮（SPHC）	溶剤脱脂
アルミ合金（1000番台、5000番台/6000番台除く）	溶剤脱脂
ステンレス（SUS304、SUS430）	溶剤脱脂
電気亜鉛めっき鋼板	溶剤脱脂、リン酸塩処理

■ 適用上塗り塗料①（日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社の商品）

系統	商品名
フタル酸樹脂系塗料	ユニパックネオ標準/速乾/超速乾
2液アクリルウレタン樹脂系塗料	ニッペマイティラック（10：1）
2液ポリエステル変性アクリルウレタン樹脂系塗料	ニッペウレトッパエコ

■ 適用上塗り塗料②（日本ペイント株式会社の商品）

適用仕様		上塗り塗料	
名称	希釈	商品名	日本工業規格
合成樹脂調合ペイント（SOP）	弱溶剤系	Hi-CR デラックスエコⅡ	JIS K5516 1種
耐候性塗料 2液ウレタン樹脂系	溶剤型	ハイボン50上塗	JIS K5659 3級
	弱溶剤系	ニッペファインウレタンU100	JIS K5659 3級
耐候性塗料 アクリルシリコン樹脂系	溶剤型	該当商品なし	—
	弱溶剤系	ニッペファインシリコンフレッシュ ニッペファインSi	JIS K5659 2級
耐候性塗料 ふっ素樹脂系	溶剤型	デュフロン4FⅡフレッシュ	JIS K5658 1級相当 ^{※2}
	弱溶剤系	ファイン4Fセラミック	JIS K5659 1級
フタル酸樹脂エナメル	溶剤型	ユニパック標準 ^{※1}	—
	弱溶剤系	ハイシルクフォスター30/50 ハイシルクフォスター100	JIS K5572 1種相当 ^{※2}
合成樹脂エマルジョンペイント	水性	エコフラット70	JIS K5663 1種
つや有合成樹脂 エマルジョンペイント	水性	ニッペオーデコートGエコ	JIS K5660

※1. 日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社の商品です。

※2. 該当規格の性能を満たしています。（社内試験）

標準塗装条件

ユニエポック® 60プライマー

■ 標準塗装条件

塗料使用方法	専用シンナーにて所定粘度に希釈して塗装する
適用塗装機	エアスプレー、エアレススプレー、エア静電、はけ塗り
乾燥時間 (23℃)	指触乾燥 : 5~10分 硬化乾燥 : 20~30分
重塗り時間 (上塗り/エアスプレー)	指触乾燥 (5~10分) 後~
重塗り時間 (上塗り/現地はけ塗り)	常温乾燥 : 3時間~ / 5℃以上 強制乾燥 : 30分 / 60~80℃
標準膜厚	30 ~ 40 μm
理論塗付量 (塗着効率 100%として計算)	97 ~ 129 g/m ²

■ 標準希釈条件

季節	塗装方法	シンナー種	希釈率 (外割/重量)	塗装粘度 (岩田カップ@液温)
真夏用	エアスプレー	スーパースロー シンナーN	18~23%	15~20秒
	エアレススプレー		13~18%	20~30秒
	エア静電		20~30%	13~18秒
夏用	エアスプレー	スロー シンナーN	18~23%	15~20秒
	エアレススプレー		13~18%	20~30秒
	エア静電		20~30%	13~18秒
春秋	エアスプレー	スタンダード シンナーN	16~20%	18~25秒
	エアレススプレー		12~16%	25~35秒
	エア静電		20~23%	15~18秒
冬用	エアスプレー	クイック シンナーN	12~18%	20~30秒
	エアレススプレー		7~12%	30~40秒
	エア静電		15~20%	18~25秒
真冬用	エアスプレー	スーパークイック シンナーN	12~17%	20~30秒
	エアレススプレー		7~12%	30~40秒
	エア静電		13~18%	18~25秒

注)・上記の使用シンナー、塗装粘度は標準条件ですので、ラインの特性 (被塗物形状、被塗物温度、コンベア速度、塗装機種、極間距離など) により変わります。

その際は、ラインに合致するよう使用シンナーを選択してください。

・はけ塗装の際には、希釈率 : 0~5% (外割/重量)、シンナー種 : 上記季節に対し 1~2 番手蒸発の遅い (スロー側の) 番手をご使用ください。

性能表

ユニエポック® 60 プライマー

品名	ユニエポック60プライマー グレーN および ホワイトN	
試験項目	成績	品質基準
容器の中での状態	かき混ぜたとき、堅い塊はなくて一様になる	かき混ぜたとき、堅い塊がなくて一様になること
塗装作業性	支障がない	はけ塗りで塗装作業に支障がないこと
乾燥時間 (h) (表面乾燥)	8 以内	8 以内 (バロチニ法)
塗膜の外観	正常である	塗膜の外観が正常であること
上塗り適性	支障がない	上塗りに支障がないこと
付着安定性	はがれを認めない	はがれを認めないこと
耐塩水性	異常がない	3%塩化ナトリウム水溶液 23℃ 96時間浸しても異常がないこと
付着性	付着性に異常がない	付着性に異常がないこと
屋外暴露耐候性	耐える	屋外暴露耐候性試験 12ヶ月に耐えること

※ J PMS 28 「1液形変性エポキシ樹脂さび止めペイント」規格に準拠して試験実施

使用上の注意事項

1. 素材

- 1) 油污れは完全に除去してください。
- 2) 素地調整は十分実施してください。
- 3) 亜鉛合金、アルミ合金が素材の場合は、その種類により付着性が劣る場合があります。ただし、更なる品質向上には表面処理（リン酸亜鉛、アルサーフ処理等）を実施してください。

塗装ラインで事前に塗装性、付着性を確認してください。

2. シンナーは専用シンナーをご使用ください。

専用シンナー以外では、溶解しないことがあります。
特に塗装機などの洗浄には基本的には専用シンナーをご使用ください。

3. 塗装に使用した塗装機（例えばスプレーガン、カップ）は、直ちに洗浄してください。（乾燥が早いため、固化後では洗浄しにくくなります。）

4. 上塗りまでのインターバル

上塗り塗料は次の期間に従い塗装を推奨します。
(塗膜の著しい劣化・ゴミ・付着物などが無い場合)

(屋内保管の場合)

下塗り塗装後（指触乾燥後） ～ 6ヶ月未満 → ノンサンディング

下塗り塗装後、6ヶ月以上 → サンディングして下塗り再塗装

(注意)

エポキシ樹脂系塗料のため耐候性能はないので屋内保管が原則です。

5. 塗装後乾燥初期段階にて雨水など塗膜への水接触が続く場合、塗膜が変色（白化）する可能性がありますので塗装製品の屋外放置にはご注意ください。

6. フタル酸、ラッカーなどの塗り替えに使用しますと、旧塗膜を侵しチヂミやリフティングなどの不具合が発生する恐れがありますのでご注意ください。

成分表

ユニエポック。60プライマー

■ 塗料組成

成 分	グレーN	ホワイトN
着色・体質顔料	48.0	50.0
防錆顔料	3.0	3.0
特殊変性エポキシ樹脂ワニス	27.0	25.0
溶 剤	19.0	19.0
添 加 剤	3.0	3.0
合 計	100.0 (w t %)	100.0 (w t %)

※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものであり、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いいたします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負わないこととします。

■商品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社またはその他の会社の、日本および他の国の登録商標または商標です。

■内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。