

エポキシ変性メラミンアルキド樹脂系下塗り塗料

オルガエコ® プラサフ

ORGAECO PRIMER SURFACER



配電盤



医療機器



金属製品



厚膜

最大
80 μ m



鉛・クロム

非配合

RoHS 指令対応

SVHCリスト対応



Basic & New

NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS



焼付け形 エポキシ変性メラミンアルキド樹脂系下塗り塗料

オルガエコ® プラサフ

- 厚塗りでのピン、たれがおこりにくい塗料です。
- 研ぎ性が極めて良く、上塗りの吸込みが少ない塗料です。
- メラミンアルキド系上塗りとウエットオンウエット塗装ができます。



- 鉛、クロムなどの有害重金属を意図的に配合していません。
- RoHS 指令※1・SVHC リスト※2 の対象物質を意図的に配合していません。

※1: 欧州連合 (EU) による電子・電気機器における特定有害物質の使用制限 (2022年6月。対象10種)

※2: REACH 規則 第59条で特定される認可対象候補物質 (2022年6月)

※紛争鉱物 (3TG/金、錫、タンタル、タングステン) を意図的に配合していません。

用途

産業機械、医療機器、金属製品

容量

16kg (石油缶)

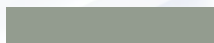
色相



ホワイト



クリーム (25-90C 近似)



グレー (N5.5 近似)



赤さび

※印刷色見本につき色相、つやが多少異なりますのでご了承下さい。

性能表

上塗り塗料・色相：オルガネオ ホワイト

試験項目	性能・結果		試験方法
	45μm	105μm	
総合膜厚	45μm	105μm	試験方法
鏡面光沢度	91	92	JIS K 5600 4-7 による。60度鏡面光沢度
付着性	100/100	100/100	JIS K 5600 5-6 碁盤目テープ法による。2mm 間隔
引っかき硬度	H	HB	JIS K 5600 5-4 (鉛筆法) による。凝集破壊
耐湿性	異常なし	異常なし	JIS K 5600 7-2 による。50℃、RH95%以上 × 168 時間放置
耐水性	異常なし	異常なし	JIS K 5600 6-2 による。水道水 20℃ × 168 時間浸せき
耐中性塩水噴霧性	3mm 以内	3mm 以内	JIS K 5600 7-1 による。5%食塩水 35℃ × 240 時間噴霧 (カット部片側)
促進耐候性	GR: 85% 以上 ΔE: 1.0 以下	GR: 85% 以上 ΔE: 1.0 以下	サンシャイン・ウェザーメーター 200 時間照射 (GR: 光沢保持率、ΔE: 色差)
耐酸性	異常なし	異常なし	JIS K 5600 6-1 による。1% 塩酸 23℃ × 24 時間浸漬
耐アルカリ性	異常なし	異常なし	JIS K 5600 6-1 による。5% 炭酸ソーダ溶液 23℃ × 48 時間浸せき

【試験片作成条件】

- 試験片 0.8t × 70 × 150mm SPCC-SD (ダル銅板)
- 表面処理 リン酸亜鉛化成処理 (サーフダイン 1000)
- 塗装 エアスプレー

- 塗装系 2コート1ベーク: オルガエコ プラサフ+オルガネオ ホワイト
- 焼付け条件 130℃ × 20分 (被塗物温度 × キープ時間)
- 膜厚 下塗り: 20μm、80μm 上塗り: 25μm (電磁式膜厚計)

※本塗膜性能表は代表参考値であり規格値ではありませんのでご注意ください。

標準塗装条件

項目 \ 塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー	静電塗装
使用シンナー	オルガセレクト 520 シンナー		
塗装粘度 (岩田カップ 20℃)	20~60 秒	30~80 秒	20~40 秒
希釈率 (外割 wt%)	8~18	6~15	13~18
セッティング時間	10 分以上		
焼付け条件	110 ~ 160℃ × 20 分 (被塗物温度 × キープ時間)		
膜厚 (ドライ)	20~80 μm		
理論塗布量	66 ~ 264 g/m ² (色相: ホワイト、クリーム)		

シンナーの種類と 塗装方法・気温の変化による 使用区分

注) 上記使用シンナー、塗装粘度は標準条件です。ラインの特性 (被塗物種、被塗物温度、コンベヤー速度、塗装機、極間距離など) により変わってきます。その際は、ラインに合致するよう使用シンナー、希釈率を選別してください。

商品名	ブース温度			
	10℃	20℃	30℃	40℃
オルガセレクト 510 シンナー	■			
オルガセレクト 520 シンナー		■		
オルガセレクト 530 シンナー			■	
オルガセレクト 540 シンナー				■
オルガセレクト 550 シンナー				■

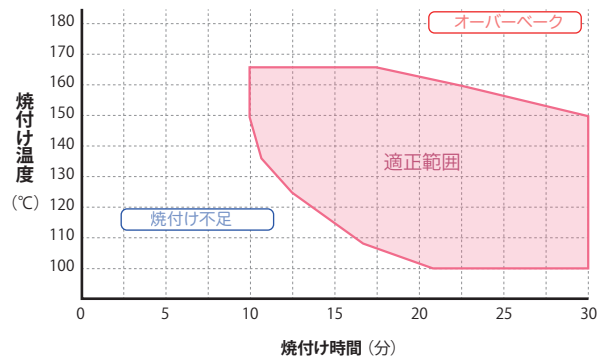
塗装上の注意事項

製品説明書の注意事項も参照ください。

焼付け温度と時間の関係

- ① 焼付け不足の場合は塗膜の硬度が不足し、特に耐水性、耐湿性が低下します。
- ② 右図の適正範囲よりオーバーベークになると黄変現象を起こすとともに、塗膜の硬度がアップし、上塗りとの密着性が低下します。
- ③ 2 コート 2 ベークで上塗り塗料を塗装する時、下塗りのオーバーベーク品、不完全燃焼炉 (バーナー) 通過品の場合は、リコート密着に問題が出る場合がありますので下塗り塗膜を研磨してください。

図：焼付け温度と時間の関係 (被塗物温度 × キープ時間)



厚膜、ウエットオンウエット塗装

- ① 当プラサフは 20 ~ 80 μm までの膜厚が 1 コートで塗装できますが、厚膜に塗装する場合、標準塗装条件の高い粘度で塗装してください。
- ② ウエットオンウエット塗装時に、下塗りの膜厚が 50 ~ 80 μm と厚い場合は上塗りとのインターバルセッティングを少し長め (15 分程度) にしてください。

適用素材

素材名	素材処理
鉄 (SPCC)	溶剤脱脂、リン酸鉄処理、リン酸亜鉛処理
電気亜鉛メッキ鋼板	リン酸亜鉛処理
合金化亜鉛メッキ鋼板	リン酸亜鉛処理

適用上塗り塗料

商品名	系統
オルガネオ	メラミンアルキド樹脂系
オルガネオ LT	メラミンアルキド樹脂系
オルガネオ HB	メラミンアルキド樹脂系
オルガネオ EP	エポキシ変性メラミンアルキド樹脂系
オルガネオ TK	メラミンアルキド樹脂系
スーパーラックネオ LT	熱硬化形アクリル樹脂系

オルガエコ プラサフ

安全衛生上の注意事項

予防策

①使用前に取扱説明書を入手すること。②全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。熱、高温のもの、火花、裸火及び他の着火源から遠ざけること。禁煙。③容器を密閉しておくこと。④容器を接地しアースをすること。⑤防爆型の電気機器／換気装置／照明機器を使用すること。⑥火花を発生させない工具を使用すること。⑦静電気放電に対する措置を講ずること。⑧粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレーを吸入しないこと。⑨取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行うこと。⑩この製品を使用するときに、飲食または喫煙をしないこと。⑪屋外又は換気の良い場所だけで使用すること。⑫環境への放出を避けること。⑬保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。⑭本来の用途以外に使用しないこと。

応急処置

①直ちに医師に連絡すること。②特別な処置が必要である。③口をすすぐこと。④漏出物を回収すること。⑤吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。⑥ばく露又はばく露の懸念がある場合：医師の診察／手当てを受けること。⑦皮膚刺激が生じた場合：医師の診察／手当てを受けること。⑧汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。⑨火災の場合：消火するために適切な手段を使用すること。⑩皮膚又は髪に付着した場合：直ちに、汚染された衣類を全て脱ぐこと。皮膚を水又はシャワーで洗うこと。⑪眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。⑫容器からこぼれた時には、布で拭き取って水を張った容器に保管すること。

保管

①施錠して保管すること。②換気の良い場所で保管すること。涼しいところに置くこと。③直射日光や水濡れは厳禁。④塗料等の缶の積み重ねは3段までとすること。

廃棄

①内容物／容器を国際、国、都道府県又は市町村の規則に従って産業廃棄物として廃棄すること。②塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理すること。容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがあるため、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼すること。

危険有害性情報

・引以性液体及び蒸気 ・皮膚刺激 ・重篤な眼の損傷 ・吸入すると有害 ・発がんのおそれ ・生殖能または胎児への悪影響のおそれ
・臓器の障害 ・長期にわたる、または反復ばく露による臓器の障害 ・長期継続的影響によって水生生物に毒性

その他

詳細な内容は、安全データシート(SDS)をご参照ください。本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

表示

危険物表示	第2石油類合成樹脂エナメル塗料
危険等級	Ⅲ
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等

※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づいたものですが、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いいたします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負いかねます。

日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社

<https://nipponpaint-industrial.com/>

〒140-8675 東京都品川区南品川4-1-15 TEL. 03-3740-1547

■「オルガエコ」(登録 4999648) は、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社の登録商標です。
■本カタログの商品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社またはその他の会社の、日本および他の国の登録商標または商標です。
■本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
■© Copyright 2022 NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS Co., Ltd. All rights reserved.

カタログ No.

NP-012

TC220703T

2022年7月現在