

エポキシ変性アルキド樹脂下塗り塗料

ユニグランド® E スマイル

UNIGRAND E SMILE



産業機械

一般機械

速乾性



指触乾燥
(23°C)

10分



上塗り適性

鉛・クロム
非配合

RoHS 指令対応
SVHCリスト対応

ホルムアルデヒド
放散等級

F★★★★



Basic & New

NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS

ユニブランド® Eスマイル 4つの特長!



経済性

- 作業時間短縮で経済性もアップ

上塗り適性

- フタル酸
- 2液ウレタン
- ラッカー

高作業性

速乾



- 指触乾燥 10分 (23℃)
- 常温乾燥 (30分) で運搬、取り扱いが可能です。

環境配慮

- 鉛、クロムなどの有害重金属を意図的に配合していません。(100ppm以下)
- RoHS指令※1・SVHCリスト※2の対象物質を意図的に配合していません。
- ホルムアルデヒド放散等級 F☆☆☆☆ (日本塗料工業会登録品)

※1: 欧州連合 (EU) による電子・電気機器における特定有害物質の使用制限 (2022年6月時点。対象10種)
 ※2: REACH規則 第59条で特定される認可対象候補物質 (2022年6月時点)

用途

産業機械、一般機械など

容量

18kg (石油缶)

色相



グレー (N6.5 近似)
 ホワイト



赤さび

※印刷色見本につき色相、つやが多少異なりますのでご了承下さい。

性能表

試験項目	性能・結果	試験方法・条件
付着性	分類1以上	JIS K 5600 5-6 碁盤目テープ法 2mm 間隔 (クロスカット法)
耐おもり落下性	合格	JIS K 5600 5-3 (デュポン式) φ1/2" × 500g × 40cm
耐水性	異常なし	JIS K 5600 6-2 水道水 23℃ × 120 時間浸せき
耐中性塩水噴霧性	2mm 以内	JIS K 5600 7-1 (72 時間) カット部片側 膨れ幅
耐油性	異常なし	市販無鉛ガソリン (23℃ × 4 時間浸せき)
冷熱繰返性	異常なし	30℃ × 16 時間 -20℃ × 8 時間 3 サイクル ひび割れの無いこと

【試験片作成条件】

- 試験片 0.8t × 70 × 150mm SPCC-SD (ダル銅板)
- 乾燥条件 塗装後 23℃ × 7 日間放置
- 表面処理 #320 ペーパー研磨後 溶剤脱脂
- 膜厚 30~40 μm (電磁式膜厚計)
- 塗装 エアスプレー

標準塗装条件

項目 \ 塗装方法	エアスプレー	エアレススプレー	静電塗装
使用シンナー	ユニパック 500 シンナーまたは 510 静電用シンナー		
塗装粘度 (岩田カップ 20℃)	18~23 秒	43~60 秒	15~18 秒
希釈率 (外割 wt%)	20~25	10~15	25~30
乾燥条件 (23℃)	指触乾燥 10 分 硬化乾燥 30 分		
塗り重ね時間	自然乾燥 2 時間~ 3 ヶ月 (20℃)、強制乾燥 60℃×30 分または 80℃×20 分		
膜厚 (ドライ)	30~40 μm		
理論塗布量	73~98g/m ²		

シンナーの種類と気温の変化による使用区分

エアスプレー/エアレススプレー	静電塗装	冬季		春・秋季		夏季	
		5℃	10℃	15℃	20℃	25℃	30℃
ユニパック 502 クイックシンナー	ユニパック 510 静電用シンナー						
ユニパック 500 シンナー	ユニパック 511 静電用シンナー						
ユニパック 501 スローシンナー	ユニパック 514 静電用シンナー						

塗装上の注意事項

1. 素材

- 油汚れは完全に除去してください。
- 素地調整は十分実施してください。特に溶接部に塗装する場合は十分サンディングしてください。
- 黒皮鋼板・鋳物に塗装する場合はご注意ください。黒皮鋼板・鋳物の種類により付着性が劣る場合があります。ただし、ブラストなどの表面処理を実施すれば問題ありません。

2. 希釈

一般の塗料用シンナーでは溶けにくいので、指定のシンナーを使用してください。

3. 塗装

塗装場所の気温が 5℃未満、もしくは湿度 85%以上である場合、または、換気が十分でなく結露が考えられる場合、塗装は避けてください。

4. 乾燥

冬季乾燥を早める必要が生じたときは、ラッカーシンナーで希釈してください。ただし、専用シンナーではないので事前に溶解性を確認してください。

5. 上塗り塗装

この下塗りは耐溶剤性が優れているので、各種上塗り塗料が塗装できます。ただし、ラッカー、アクリルラッカーを塗装する場合は、この下塗りを塗装後 3~5 日 (23℃) が重ね塗り禁止時間帯ですので、ご注意ください。

換気をしてください



本品は溶剤系塗料のため、室内で塗装する場合は必ず換気をしてください。
また、外部の塗装においても、換気口・空気取り入れ口などに養生を行い、
溶剤蒸気が室内に入らないように注意してください。居住者へのご配慮をお願い致します。

適用素材

素材名	素材処理
鉄 (SPCC)	溶剤脱脂、リン酸鉄処理、リン酸亜鉛処理
鋳物 (鋳鉄鋳物/鋳鉄)	溶剤脱脂、ショットブラスト、リン酸塩処理

適用上塗り塗料

商品名	系統
ユニパックネオ 標準/速乾/超速乾	フタル酸樹脂系
ニッペ 1液パワーウレトトップ	1液アクリルウレタン樹脂系
ニッペ ウレトトップエコ	2液アクリルウレタン樹脂系
ニッペ マイティラック (10:1)	2液アクリルウレタン樹脂系
ハイシルクフォスター 30/50*	建築用フタル酸樹脂エナメル

★日本ペイント株式会社の商品です。商品については日本ペイントまでお問い合わせください。

ユニブランド E スマイル

安全衛生上の注意事項

予防策

①使用前に取扱説明書を入手すること。②全ての安全注意を読み理解するまで取り扱わないこと。③熱、高温のもの、火花、裸火及び他の着火源から遠ざけること。禁煙。④容器を密閉しておくこと。⑤容器を接地しアースをすること。⑥防爆型の電気機器／換気装置／照明機器を使用すること。⑦火花を発生させない工具を使用すること。⑧静電気放電に対する措置を講ずること。⑨粉じん／煙／ガス／ミスト／蒸気／スプレーを吸入しないこと。⑩取扱い後は、手洗いおよびうがいを十分に行うこと。⑪この製品を使用するときに、飲食または喫煙をしないこと。⑫屋外又は換気の良い場所だけで使用すること。⑬環境への放出を避けること。⑭保護手袋／保護衣／保護眼鏡／保護面を着用すること。⑮本来の用途以外に使用しないこと。

応急処置

①気分が悪い時は、医師の診察／手当を受けること。②特別な処置が必要である。③口をすすぐこと。④漏出物を回収すること。⑤吸入した場合：空気の新鮮な場所に移し、呼吸しやすい姿勢で休息させること。⑥ばく露又はばく露の懸念がある場合：医師の診察／手当を受けること。⑦皮膚刺激が生じた場合：医師の診察／手当を受けること。⑧眼の刺激が続く場合：医師の診察／手当を受けること。⑨汚染された衣類を脱ぎ、再使用する場合には洗濯をすること。⑩火災の場合：消火するために適切な手段を使用すること。⑪皮膚又は髪に付着した場合：直ちに、汚染された衣類を全て脱ぐこと。皮膚を水又はシャワーで洗うこと。⑫眼に入った場合：水で数分間注意深く洗うこと。次にコンタクトレンズを着用していて容易に外せる場合は外すこと。その後も洗浄を続けること。⑬容器からこぼれた時には、布で拭き取って水を張った容器に保管すること。

保管

①施錠して保管すること。②換気の良い場所で保管すること。涼しいところに置くこと。③直射日光や水濡れは厳禁。④塗料等の缶の積み重ねは3段までとすること。

廃棄

①内容物／容器を国際、国、都道府県又は市町村の規則に従って産業廃棄物として廃棄すること。②塗料が付着した可燃物（ウエス、ダンボール等）や塗料カス、スプレーダスト等は自然発火の恐れがあるため、速やかに焼却処分するか、容器に入った水に浸して処理すること。③塗料、塗料容器、塗装具を廃棄する時には、産業廃棄物として処理すること。容器、塗装具などを洗浄した排水は、そのまま地面や排水溝に流すと環境に悪影響を及ぼすおそれがあるため、排水処理場などの施設に持ち込むか、産業廃棄物処理業者に処理を依頼すること。

危険有害性情報

・引火性液体及び蒸気 ・皮膚刺激 ・強い眼刺激 ・吸入すると有害 ・発がんのおそれの疑い ・生殖能または胎児への悪影響のおそれ
・臓器の障害 ・長期にわたる、または反復ばく露による臓器の障害 ・長期継続的影響によって水生生物に毒性

その他

詳細な内容は、安全データシート(SDS)をご参照ください。本商品は日本国内での使用に限定し、輸出される場合は事前にご相談ください。

表示

危険物表示	第2石油類合成樹脂エナメル塗料
危険等級	Ⅲ
有機溶剤区分	第2種有機溶剤等

(一社)日本塗料工業会登録	
登録番号	N38006
ホルムアルデヒド 放散等級	F☆☆☆☆
問合わせ先	http://www.toryo.or.jp

※記載データ、数値等は、信頼に足る内外の技術情報および細心の注意を払って行った試験に基づくものですが、保証値ではありません。従って、実際の使用結果および特許上の権利を保証するものではありません。なお、ご使用に際しましては、事前に十分な検討を実施の上ご利用くださいますようお願いいたします。また、記載データ、数値等は製品の改良により、予告なしに変更または更新することがあり、これらの変更・更新・改良により生じた如何なる損害に関しても、当社は責任を負いかねます。

日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社

<https://nipponpaint-industrial.com/>

〒140-8675 東京都品川区南品川4-1-15 TEL. 03-3740-1547

■ [ユニブランド] (登録 1760265) は、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社の登録商標です。
■ 本カタログの商品名・会社名は、日本ペイントホールディングス株式会社、日本ペイント・インダストリアルコーティングス株式会社またはその他の会社の、日本および他の国の登録商標または商標です。
■ 本カタログの内容については、予告なしに変更する場合がございますのであらかじめご了承ください。
■ © Copyright 2022 NIPPON PAINT INDUSTRIAL COATINGS Co., Ltd. All rights reserved.

カタログ No.

NP-013

TC220703T

2022年7月現在